

## Leber-Vital Komplex | PZN 16755002

**Nahrungsergänzungsmittel mit Pflanzenextrakt und Vitaminen**

**Zutaten:**

Mariendistel Extrakt, Choline Bitartrate, Überzugsmittel: Hydroxypropylmethylcellulose (pflanzliche Kapselhülle), Artischocken Extrakt 4:1, Desmodium Extrakt, Löwenzahn Extrakt 10:1, Kurkuma Extrakt (enthält 95% Curcumin), Wermut Extrakt 10:1, L-Glutathion Pulver (reduziertes L-Glutathion), Vitamin E Acetate Pulver, Füllstoff: Reis Extrakt, Pyridoxin Hydrochlorid, Methylcobalamin

ZUSAMMENSETZUNG	PRO 2 KAPSELN	%NRV*
Mariendistel Extrakt	500 mg	**
enthält Silymarin	400 mg	**
Cholin	100 mg	**
Artischocken Extrakt	160 mg	**
Desmodium Extrakt	160 mg	*
Löwenzahn Extrakt	160 mg	**
Kurkuma Extrakt	100 mg	**
enthält Curcumin	95 mg	**
Wermut Extrakt	50 mg	**
L-Glutathion	50 mg	**
Vitamin E	10 mg	84 %
Vitamin B6	1,4 mg	100 %
Vitamin B12	2,5 µg	100 %

\* Prozent der Nährstoffbezugswerte (NRV) laut Verordnung (EU) NR. 1169/2011.

\*\* Keine NRV vorhanden

Glutenfrei, lactosefrei, ohne künstliche Aromen, ohne Gentechnik, für Vegetarier und Veganer geeignet

**Verzehrempfehlung:**

Täglich 2 Kapseln mit ausreichend Wasser verzehren.

**Hinweis:**

Die angegebene empfohlene tägliche Verzehrmenge darf nicht überschritten werden. Außerhalb der Reichweite von kleinen Kindern lagern. Nahrungsergänzungsmittel sind kein Ersatz für eine ausgewogene und abwechslungsreiche Ernährung sowie eine gesunde Lebensweise

**Angaben zur Lagerung:**

Die Dose nach Gebrauch gut verschlossen halten. Kühl, nicht über 25 Grad und trocken lagern.





**Inhalt | Nennfüllmenge:**  
120 Kapseln | 101,4 g

**Herstellungsland:**  
Deutschland

**Vitamin B6** trägt bei zu ...

- einer normalen Cysteinsynthese.
- einer normalen Funktion des Nervensystems.
- einem normalen Energiestoffwechsel.
- einem normalen Homocystein-Stoffwechsel.
- einem normalen Eiweiß- und Glykogenstoffwechsel.
- einer normalen psychischen Funktion.
- einer normalen Bildung roter Blutkörperchen.
- einer normalen Funktion des Immunsystems.
- der Verringerung von Müdigkeit und Ermüdung.
- der Regulierung der Hormontätigkeit.

**Vitamin B12** trägt bei zu ...

- einem normalen Energiestoffwechsel.
- einer normalen Funktion des Nervensystems.
- einem normalen Homocystein-Stoffwechsel.
- einer normalen psychischen Funktion.
- einer normalen Bildung der roten Blutkörperchen.
- einer normalen Funktion des Immunsystems.
- der Verringerung von Müdigkeit und Ermüdung.
- Vitamin B12 hat eine Funktion bei der Zellteilung.

**Vitamin E** trägt bei zu ...

- dem Schutz der Zellen vor oxidativem Stress.